

Pintura FK-100 FoodGrade y barniz Varnipack Foodgrade, de Fakolith

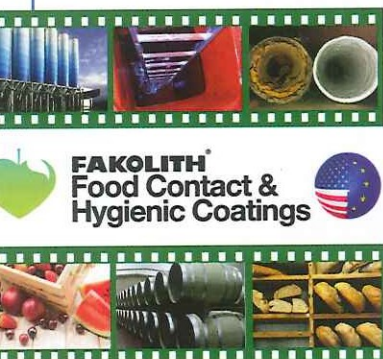
En mayo de 2019 **Fakolith** finalizó con éxito el innovador proyecto oficial de I+D+i **FDA & EU FoodGrade Coatings**. Ha desarrollado la primera gama de pinturas y barnices aptos para el contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas y agua potable que cumple, simultáneamente, con los dos reglamentos marco de referencia a nivel mundial para contacto alimentario: el Reglamento europeo EU 10/2011 y la Regulación Federal Americana FDA 21 CFR 175.300. A partir de octubre, se lanzan las dos primeras novedades disruptivas de este proyecto.

FK-100 FoodGrade: Es la primera pintura epoxi, 100% sólidos, sin alcoholes ni disolventes, con tecnología antibacteriana

BioFilmStop apta para el contacto

con todos los grupos de alimentos, bebidas, agua de procesos alimentarios y agua potable. Es una pintura de uso tanto en nuevas aplicaciones como para la renovación principalmente de depósitos, silos, tanques y tuberías, elementos de transporte de alimentos, maquinaria, y también estructuras, instalaciones, cámaras frigo y de congelación, suelos, paredes, zócalos, techos y un largo etcétera.

Varnipack Foodgrade: Es el primer barniz y *overprint varnish* monocomponente, en base acuosa de capa fina y de secado rápido, con tecnología antibacteriana **BioFilmStop**, y apto para el contacto directo único o repetido con todos los grupos de alimentos. Funciona adecuadamente como barniz de sobreimpresión *overprint varnish* para la aplicación industrial sobre *packaging* alimentario de MDF, cartón y madera, para sector hortofrutícola y otros similares. También como barniz para proteger y marcar cáscaras y cortezas no comestibles de alimentos, y como barniz renovable para superficies de madera o derivados, en contacto directo e indirecto con alimentos (como expositores, estanterías, exterior de barriles y tonelería de vino y bebidas alcohólicas, y un largo etcétera).



FAKOLITH
Food Contact &
Hygienic Coatings



Recubrimiento en polvo de textura fina Optimum, de Axalta

Axalta Coating Systems ofrece una nueva generación de recubrimientos en polvo de textura fina de calidad arquitectural. **Optimum** es un desarrollo innovador para obtener soluciones espectaculares en arquitectura que aporta valor añadido al recubrimiento. Los puntos más destacables son el aspecto visual de estos acabados basados en los códigos RAL y sus características técnicas mejoradas (que permiten un aumento de la productividad y una mayor eficiencia de aplicación). La mejora en la eficiencia de la transferencia y la optimización de la penetración en bordes y esquinas permiten que se alcance un mejor recubrimiento con el

mismo volumen de polvo, reduciendo así el consumo y aumentando la velocidad del transportador en comparación con los recubrimientos en polvo superdurables convencionales. Esto se completa con una resistencia mejorada a la radiación UV y excelente aguante frente a arañazos. Los recubrimientos en polvo con certificados *Qualicoat Clase 2* y *GSB Master* están disponibles en 25 colores basados en la carta RAL con más colores en lanzamiento.



Optimum

Fine Textured

Pinturas para la INDUSTRIA

Recubrimiento Hempatop Repel 800, de Hempel

El nuevo recubrimiento repelente al agua de dos capas **Hempatop Repel 800** ofrece una protección mejorada contra la corrosión al repeler activamente el agua de la superficie recubierta.

Al permitir el uso de menos capas de recubrimiento, esta solución para buques e instalaciones costeras se puede aplicar más rápido y dura más que las soluciones de recubrimiento convencionales ahorrando tiempo y dinero. Para un mayor nivel de protección, este producto se usa en combinación con

Avantguard 770, una imprimación de zinc activada con tecnología *Avantguard* que mejora la flexibilidad y la resistencia al agrietamiento y aumenta la retención de adherencias y minimiza la corrosión. Se puede aplicar en un solo día, reduciendo las horas de trabajo requeridas para su aplicación en alta mar, y está diseñada para ser aplicada fácilmente con equipos de aplicación convencionales o sin aire.



Pinturas para superficies metálicas y para suelos, de Lepanto

Para pintar superficies metálicas, **Lepanto** dispone de una **Imprimación Industrial** de secado rápido (en colores gris, rojo óxido, blanco o negro) con una primera capa que da adherencia, forma una barrera antioxidante y prepara la superficie para un buen acabado. Para una mayor protección anticorrosiva y durabilidad, la **Imprimación Epoxi** (en gris o rojo óxido) de dos componentes incluye un pigmento anticorrosivo y ofrece una mayor resistencia a los ambientes agresivos.

Para el acabado la propuesta es el **Esmalte Industrial** (en una gran variedad de colores), un esmalte alquídico de secado rápido con una excelente retención de brillo. O si se quiere algo más brillante y resistente, el **Esmalte de Poliuretano** (también en diferentes colores) es un esmalte de poliuretano alifático con gran resistencia al exterior.

Por otra parte, para pintar y proteger los pavimentos de hormigón o cemento la **Pintura para Suelos de Hormigón** es un producto monocomponente para pintar suelos de tránsito peatonal o señalizar zonas de paso o almacén. Para tránsito de carretillas, traspaletas y vehículos pesados lo mejor es optar por un producto de dos componentes. Puede ser una epoxi al disolvente, la **Pintura de Suelos Epoxi**, o al agua, **Lequapox**. Son dos productos con similares prestaciones para elegir según el modo de aplicación. O se puede optar por un 100% sólidos, como **HS Lepoxin**, que permitirá una mayor capa de aplicación y más resistencia y durabilidad.

Finalmente, para poder completar su oferta, **Lic System** es el sistema tintométrico para la industria que permite elegir el producto, el color y la cantidad de manera rápida y ágil.

