



FAKOLITH[®]
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

Barniz incoloro alimentario apto para contacto directo e indirecto con alimentos, para madera, expositores, utensilios, impresión 3D y otras superficies de la industria alimentaria

Descripción del problema

Son múltiples las superficies presentes en la industria alimentaria, que deben ser barnizadas para ser aptas para el contacto directo o indirecto con alimentos. Las superficies pueden ser muy variadas tales como, barriles, barricas y tonelería de vino y bebidas en general, expositores, estanterías, bandejas, elementos de madera y otros materiales para servir alimentos, piezas procedentes de impresoras 3D, utensilios, superficies abiertas de techos y paredes, etc. Fakolith ofrece diversas soluciones de barnices certificados para el cumplimiento de la Regulación Europea UE 10/2011 y sus posteriores modificaciones, y también para la Regulación Americana FDA 21 CFR 175.300. Todos los recubrimientos FoodGrade de Fakolith están tratados con la Tecnología antimicrobiana alimentaria BioFilmStop Green, que contribuye a inhibir la anidación de bacterias, biofilm y virus causantes de toxiinfecciones alimentarias, incrementando así la seguridad alimentaria y sanitaria.



Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

Debido a la diversidad de superficies existentes, no existe un solo barniz alimentario que pueda cubrir todas las aplicaciones, por lo que le recomendamos compruebe de entre las siguientes opciones la que más se ajuste a su caso. Partiendo de bases limpias y exentas de polvo, y especialmente en la madera, donde además se deberán seguir los procesos habituales de lijado y aspiración del polvo, dispone actualmente de las siguientes opciones:

- **Opción A - VARNIPACK FOODGRADE:** Se trata de un innovador barniz y overprint Varnish en base acuosa, de secado rápido y capa fina, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, que se presenta como la opción más vanguardista, tanto para la industria del packaging de MDF, cartón y similares, como en otras múltiples superficies de madera o derivados. Para superficies que requieran de buena dureza, estrés físico-químico medio, con fácil renovación y mantenimiento. Cuenta con doble certificación EU 10/2011 y/o FDA 21 CFR 175.300, hecho que amplía su campo de uso.
- **Opción B - FAKOLITH FK-100 FOODGRADE Barniz:** Cuando se requiere de las máximas prestaciones fisicoquímicas, y la mayor compatibilidad de contacto directo con alimentos de acuerdo con la UE 10/2011 y/o FDA 21 CFR 175.300, la versión barniz ambar, del epoxi alimentario FK-100 FoodGrade (BPA Compliant), puede ser la opción más adecuada.

Proceso de aplicación

1.- OPCIÓN A - VARNIPACK FoodGrade (Multiuso)

PROPIEDADES: Varnipack FoodGrade es un barniz multiuso incoloro de dispersión acuosa de 1 componente, de capa fina y secado rápido al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300. Barniz alimentario con acabado satinado-brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc.

VarniPack FoodGrade es de secado al aire y/o forzado con aire caliente o lámparas infrarrojos, y dispone de un equilibrio ideal de prestaciones en su categoría:

- Alta resistencia a la humedad, agua y grasas.
- Equilibradas funciones barrera y de transpiración.
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.
- Equilibrada flexibilidad, adherencia,
- Buena resistencia al frote en seco y húmedo.
- Buena resistencia al pegado-blocking.
- Excelente acabado brillo y transparencia.
- Low Voc y bajo olor.
- No es mercancía peligrosa ni para su uso, ni para su transporte por carretera, marítimo o aéreo.
- Con Declaración de Conformidad
- Aplicable con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix,

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline y humano). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: De uso principal en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, y en general allí donde se busque la máxima inocuidad. Para la protección y barnizado de piezas y **superficies** de madera y derivados **de hasta medio estrés fisicoquímico**, como estanterías, expositores, tonelería, superficies de madera, sobre superficies pintadas, y algunos plásticos, materiales sintéticos y de impresión 3D, etc. en industria alimentaria y auxiliar, sectores sanitarios, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. (Para superficies alto estrés físico-químico, utilice nuestra gama FoodGrade epoxi como FK-45, FK-100).

APLICABLE: Con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

RENDIMIENTO - CONSUMO: Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 50 y 100 ml/m².

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

NOTA: [Consulte aquí nuestra versión especial para envases alimentarios](#) de único uso o repetido en packaging impreso de MDF, envases de papel y cartón, etiquetas, envases de madera y otros derivados. **Disponible la versión Biobasada de Varnipack FoodGrade, Varnipack FoodGrade BioHybrid**, que además reduce significativamente la huella de carbono.

1.- OPCIÓN B - FK-100 FoodGrade Barniz

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria 100% sólidos, bio-híbrida, de 2 componentes, con doble certificación para el contacto directo con alimentos y bebidas, la europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR175.300. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor bio-basado, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias anticorrosivas y fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección, renovación y pintado de superficies en contacto directo, ocasional e indirecto con

alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Blanco Perla RAL 1013, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible).

APLICABLE con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200 μm - se consumen 265 gr/m² - que rinden 3,77 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300 μm - se consumen 395 gr/m² - que rinden 2,53 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350 μm - se consumen 463 gr/m² - que rinden 2,16 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400 μm - se consumen 530 gr/m² - que rinden 1,89 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500 μm - se consumen 660 gr/m² - que rinden 1,51 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700 μm - se consumen 925 gr/m² - que rinden 1,08 m²/Kg.

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ:

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 50 μm - se consumen 51,5 gr/m² - que rinden 19,4 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 75 μm - se consumen 77,3 gr/m² - que rinden 12,9 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 100 μm - se consumen 103 gr/m² - que rinden 9,7 m²/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

NOTA IMPORTANTE:

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.