



Disperlith Extrem

Situaciones extremas – Extrem situations

Resumen de producto

DISPERLITH EXTREM (FK-31) es una pintura sanitaria para situaciones extremas, tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop (Art 3. BPR) de alta resistencia a la humedad, y sus consecuencias: biofilm, bacterias, moho, levaduras, verdín y algas.

Formulada a base de copolímeros acrílicos modificados en base solvente (universal), libre de amoníaco, APEO, formaldehído, ftalatos, BPA, metales pesados, polihaloanisoles y polihalofenoles.

Acabado mate en interiores y exteriores, excelente cubrición y poder aislante, impermeabilidad, adherencia, y secado desde 0°C.

Como acabado de superficies abiertas, paredes y techos, canales, fachadas y obra civil en interiores y exteriores. En industria alimentaria, sector sanitario, industria en general, construcción y obra civil. Disponible en blanco, colores claros NCS o RAL.

Especialmente indicada donde las pinturas de dispersión al agua no son suficiente, y las de 2 componentes son complejas de aplicar.



Propiedades

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), cubrición Clase 1 (250 ml/m²), transpiración vapor de agua Clase V₂ (SD= 0,65 [m]), y permeabilidad al agua líquida Clase W₃ (W₂₄=0,0059 [kg/m²/24h]). Euroclase estimada B-s2, d0.

Excelente adherencia sobre múltiples superficies, resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base.

Pintura tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop contra bacterias, hongos y levaduras, algas y verdín, ensayada cualitativa y cuantitativamente por Fakolith como pyme innovadora intensiva en I+D+i, en el marco de continuos proyectos oficiales de investigación, y según normas ASTM D2574-06, ISO 22196, ISO 15457.

Product summary

DISPERLITH EXTREM (FK-31) is a sanitary paint for extreme situations, treated with BioFilmStop antimicrobial technology (Art 3. BPR) with high resistance to humidity, and its consequences: biofilm, bacteria, mould, yeast, moss and algae.

Formulated based on solvent-modified (universal) acrylic copolymers, free of ammonia, APEO, formaldehyde, phthalates, BPA, heavy metals, polyhalophenols and polyhaloanisoles.

Matt finish in interiors and exteriors, excellent coverage and insulating power, waterproofing, adhesion, and drying from 0°C.

As a finish for open surfaces, walls and ceilings, channels, facades and civil works in interiors and exteriors. In the food industry, health sector, industry in general, construction and civil works. Available in white, light colors NCS or RAL.

Especially suitable where water-based dispersion paints are not sufficient, and 2-component paints are complex to apply.

Properties

According to DIN EN 13300:2002 and DIN EN 1062-1 it is resistant to wet rubbing Class 1 (<5 µm), coverage Class 1 (250 ml/m²), transpiration water vapour Class V₂ (SD= 0,65 [m]), and permeability to liquid water Class W₃ (W₂₄=0,0059 [kg/m²/24h]). Estimated Euroclass B-s2, d0.

Excellent adhesion on multiple surfaces, resistant to weathering, carbonation, and alkalinity of the base.

Paint treated with BioFilmStop antimicrobial technology against bacteria, fungi and yeasts, algae and moss, qualitatively and quantitatively tested by Fakolith as an innovative, R+D+I-intensive SME, within the framework of ongoing official research projects, and according to ASTM D2574-06, ISO 22196, ISO 15457 standards.

Pintura con buena resistencia a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por departamento de I+D+i de Fakolith (En caso de duda consulte a Dpto. Técnico).

Paint with good resistance to most disinfectants and cleaners according to Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 performed by Fakolith R&D department (If in doubt consult Technical Dept.).

Tecnología Sanitaria BioFilmStop

Artículo tratado según BPR Art.3.

DISPERLITH EXTREM es una pintura sanitaria que, como importante función secundaria, está tratada con la Tecnología antimicrobiana BioFilmStop, efectiva contra biofilm, bacterias, hongos y levaduras (*Aspergillus, Cladosporium, Penicillium, Algae, Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...*)

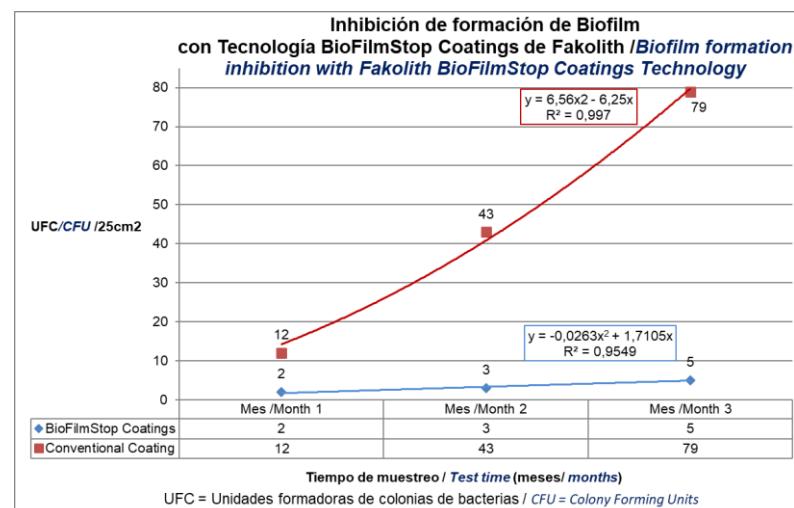
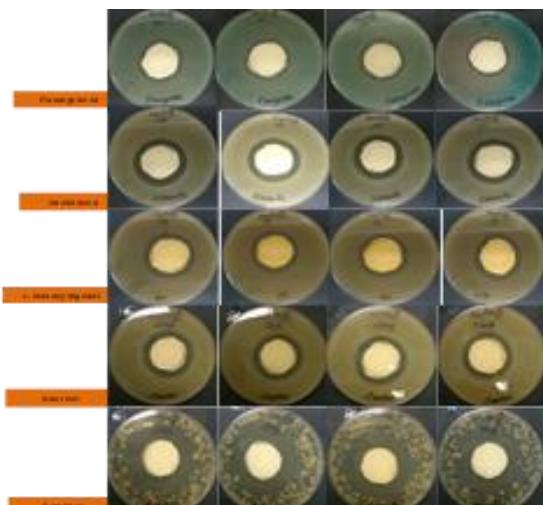
Las pinturas de la gama DISPERLITH contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas con APPCC y bajo GMP CE 2023/2006, mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y sanitaria.

BioFilmStop Hygienic Technology

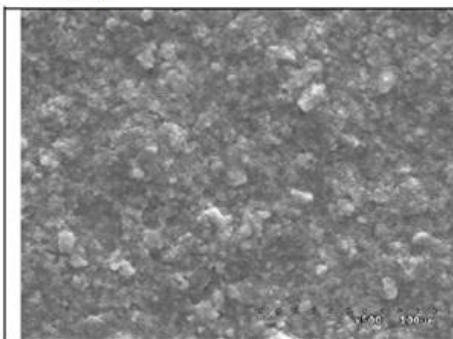
Treated article BPR Art.3.

*DISPERLITH EXTREM is a hygienic paint that as an important secondary function is treated with BioFilmStop antimicrobial technology, effective against biofilm, bacteria, fungi and yeasts (*Aspergillus, Cladosporium, Penicillium, Algae, Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aeruginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...*)*

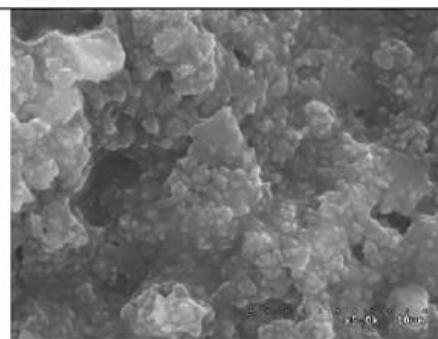
The paints of the DISPERLITH range contribute to comply positively with CE 852/2004, are manufactured with HACCP and under GMP CE 2023/2006, also improving HACCP, food and health safety.



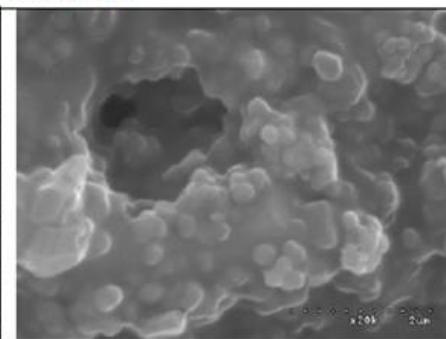
500X



5000X



20000X



Fotografía de microscopio electrónico de barrido, del film de DISPERLITH EXTREM.
Scanning electron microscope photograph of the DISPERLITH EXTREM.

Campos de uso

Recomendable tanto como acabado preventivo como especialmente en renovación de superficies afectadas de humedad y microorganismos, de la industria alimentaria y sector sanitario, industria farmacéutica y cosmética, e industria y obra civil en general. En general para paredes, techos y construcciones, tanto en interiores como en exteriores, incluso en inmersión, ya sean nuevas o en renovación.

Información reglamentaria

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC en colaboración con el Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria, ha obtenido el Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC N°39.05377/CAT, Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA ES-39.005259/T, Registro de fabricante de biocidas ROESP E-0043-E, registros que se encuentran vigente conforme a todas las normas EU aplicables.

DISPERLITH EXTREM es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos y medicamentos (Excepto el contacto directo reservado para nuestra gama FoodGrade).

Las pinturas sanitarias de Fakolith cumplen con el reglamento europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004, así como otras regulaciones privadas de calidad y seguridad alimentaria y sanitaria, como IFS, BRC, etc.

Modo de aplicación

Compatible con la mayoría de las superficies minerales, y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad (max. 30%), para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, desinfectantes, desoxidantes, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

El proceso más habitual es:

Eliminar partes en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas y reparar la base con masilla y morteros adecuados en caso necesario.

1- Limpieza de la superficie con FK-12 (sales, mohos, cal, desencofrantes, restos de arenado, polvo, suciedad...)

2- Tras dejar secar, aplicación de Disperlith Primer, como imprimación consolidante tratada con tecnología BioFilmStop.

Fields of use

Recommended both as a preventive finish and especially in the renovation of surfaces affected by humidity and microorganisms, in the food industry and health sector, the pharmaceutical and cosmetic industry, and industry and civil works in general. In general, for walls and ceilings, both indoors and outdoors, whether new or being renovated.

Regulatory information

Fakolith Chemical Systems, has developed its HACCP in collaboration with the National Centre for Technology and Food Safety, has obtained the Sanitary Registration of Industries and Food Products RSIPAC No. 39.05377/CAT, General Sanitary Registration of Food Companies and Food RGSEAA ES-39.005259/T, Registration of manufacturer of biocides ROESP E-0043-E, registrations that are in force under all applicable EU regulations.

DISPERLITH EXTREM is suitable for painting rooms where food and medicines are manufactured and handled (Except for the direct contact reserved for our FoodGrade range).

Fakolith hygienic paints comply with the European regulation 1935/2004/CE regarding traceability and GLP of good manufacturing practice CE 2023/2006, and also contributes positively to the compliance with the regulation CE 852/2004, as well as other private quality and food and sanitary safety regulations, such as IFS, BRC, etc.

How to apply

Compatible with most mineral surfaces, and on other well-bonded dispersion paints and/or primers resistant to the cut-through test by grid Class 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

For the proper application of a product, the state and preparation of the base must be taken into account. The base must be clean, consolidated and with adequate levels of humidity (max. 30%), for which we have a wide range of cleaners, disinfectants, deoxidizers, primers, water-repellents, consolidators, insulating agents, mortars, putties. In case of doubt, please consult our technical advice service.

The most common process is:

Remove parts in poor condition, deteriorated or inconsistent bases, poorly adhered paints and repair the base with putty and suitable mortars if necessary.

1- Cleaning the surface with FK-12 (salts, moulds, lime, release agents, sandblasting residues, dust, dirt...)

2- After allowing it to dry, application of Disperlith Primer, as a consolidating primer treated with BioFilmStop technology.

3- Tras dejar secar, acabado con 2 manos de pintura sanitaria DISPERLITH EXTREM aplicada con brocha rodillo o airless. En general, la superficie a pintar debe estar seca, libre de óxido, grasas, suciedad y ser consistente.

PRECAUCIONES: Utilice disolvente universal para limpieza de herramientas. Procure una buena ventilación en interiores. No aplique en presencia de alimentos sin envasar. No aplique en superficies expuestas al sol en horas punta.

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudieramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas. Programe bien la aplicación y consulte

3- After allowing to dry, finish with 2 coats of DISPERLITH EXTREM hygienic paint applied by roller brush or airless. In general, the surface to be painted must be dry, free of rust, grease, dirt and be consistent.

PRECAUTIONS: Use universal solvent for tool cleaning. Ensure good ventilation indoors. Do not apply in the presence of unpackaged food. Do not apply to surfaces exposed to the sun during peak hours.

NOTE: Consult the technical and safety data sheets of the above-mentioned products, before applying them. Before starting any treatment, the origin and degree of humidity of the base and environment must be determined by means of electronic humidity meters and hygrometers, which determine the environmental conditions and the absence of filtrations or actions under phreatic levels or with excessive water pressure, since in this case we could recommend other types of treatments. Especially in the food industry, where renewals must generally be carried out in a short time and under severe conditions, program the application

Aglutinante

Acrilatos isocianatos puros modificados.

Contenido VOC

Categoría: i (BD) Máximo 500 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE).
El producto contiene 435 g/l VOC.

Densidad

(23°C ± 0,5): 1,41 ± 0,02 g/cm³

Viscosidad

Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 23°C ± 0,5)
1300 ± 250 mPa·s

Cont. Sólidos

63% ± 2%

Brillo

Satinado (G2-Grado de reflectancia 20±2 GU)

C.V.P

75% Concentración en volumen de pigmentos

Colores Serie

Blanco de serie, y colores NCS o RAL de baja intensidad

Binder

Pure modified isocyanate acrylates

VOC content

Category: i (BD) Maximum 500 g/l VOC (Directive 2004/42/CE).
The product contains 435 g/l VOC.

Density

(23°C ± 0,5): 1,41 ± 0,02 g/cm³

Viscosity

Viscosity (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0,5): 1300 ± 250 mPa·s

Solid content

63% ± 2%

Gloss

Satin (G2 Reflectance degree 20±2 GU)

P.V.C.

75% Pigment Volume Concentration

Serial Colors

White, and NCS or RAL light colors

Consumo - Rendimiento

Dependiendo del estado y tipo de base se recomiendan entre 200-333 ml/m², aplicados mínimo en 2 manos, con un rendimiento total entre 3 y 5 m²/l.

Consumption - Performance

Depending on the state and type of base, we recommend between 200-333 ml/m², applied in at least 2 coats, with a total yield between 3 and 5 m²/l.

DISPERLITH EXTREM (7 días-days 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación /Application thickness	Grueso de película – Consumo Film Thickness - Consumption			Rendimiento teórico* / Theoretical performance*
	seco-dry	húmedo-wet	Húmedo-wet *	
Bajo -Low	130 µm	200 µm ± 2%	200 ml/m ²	5 m ² /l
Medio -Medium	162,5 µm	250 µm ± 2%	250 ml/m ²	4 m ² /l
Alto -Thick	217 µm	333 µm ± 2%	333 ml/m ²	3 m ² /l

* Estos son valores promedios ($\sigma = \pm 3.5\%$) que pueden variar ligeramente dependiendo del color, la superficie y el método de aplicación

* These are average values ($\sigma = \pm 3.5\%$) which may vary slightly depending on the color, the surface and the method of application.

Tiempo de secado

Como norma general, de 1 a 2 horas cada mano. La temperatura ambiente y el grado de humedad serán los que determinen el tiempo final de secado

Tiempo de secado al tacto:

- 250 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **1h**.
- 250 µm en húmedo a 6°C, 60%Hr = **1h 30min-2h**.
- 125 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **30min**.

Drying time

Generally, each coat needs between 1 and 2 hours. Room temperature and degree of humidity will determine final drying time.

Drying time to touch:

- 250 µm wet at 25°C, 30%Hr = **1h**.
- 250 µm wet at 6°C, 60%Hr = **1h 30min-2h**.
- 125 µm wet at 25°C, 30%Hr = **30min**.

T^a de aplicación

En general, a partir de 0°C (60% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Humedad ambiental máxima de aplicación 70% y de base 30%. No pintar sobre zonas con condensación.

Application Temperature

Generally, from 0°C (60% relative humidity), both for the surface to be painted and the room temperature (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Maximum humidity of application 70% and base humidity 30%. Do not paint over areas with condensation.

Compatibilidad

No mezclar con otras pinturas.

Compatibility

Do not mix with other paints.

Almacenaje

24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 20°C. Una vez abierto el envase consumir íntegro inmediatamente.

Storage

24 months in closed container, in a cool place at a temperature no lower than 5°C and no higher than 20°C. Once opened, consume immediately.

Envasado

Recipientes metálicos de 12,5 litros.

Packaging

Metal buckets 12,5 liters.

Peligrosidad

Uso exclusivo para profesionales.
Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPI's y medidas indicadas.

Residuos

Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y, por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas.

Proyectos oficiales de I+D+i

Fakolith dispone del sello oficial de pyme innovadora de la Unión Europea.

El desarrollo las tecnologías BioFilmStop y FoodGrade es constante, gracias a proyectos oficiales desarrollados y liderados por Fakolith en consorcio con centro tecnológicos oficiales de reconocido prestigio. Los proyectos abarcan tanto la investigación básica como la innovación tecnológica y están cofinanciados por la Unión Europea y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Consulte nuestros proyectos clicando en la imagen.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Danger

*Exclusive product for use by professionals.
For correct handling always read the safety and usage data sheet and use the indicated IPE's.*

Waste

For the correct management of packaging and waste generated after the use of this product, contact a local authorized manager. Unused paint must be treated by specialists so that its disposal is environmentally friendly, and therefore should not be thrown away with household waste.

Official R+D+i projects

Fakolith has the official stamp of innovative SME of the European Union.

The development of the BioFilmStop and FoodGrade technologies is constant, thanks to official projects developed and led by Fakolith in a consortium with official technology centers of recognized prestige. The projects cover both basic research and technological innovation and are co-financed by the European Union and the Ministry of Science and Innovation.

Consult our projects by clicking on the image.



LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality system, certified by TÜV Rheinland, DIN EN ISO 9001:2015 Standard.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U., company forming part of the FAKOLITH Group in Spain, manufacturing, importing and selling paints and special industrial treatments, in accordance with their corporate purpose. Any legal liability with regard to the application of these products will always be beyond our control. This technical information, along with recommendations associated with the application and final use of the product, are always provided in good faith, based on our knowledge and current experience, insofar as, within the useful life of the product, it has been correctly handled and applied in standard situations. In practice the possible differences in the surface materials and actual conditions that may exist in the location where applied are of such diversity that no guarantee can be deduced from either the information provided in the present document or from any other written recommendation, or whatsoever other advice that may be offered with regard to the sale or suitability for particular purposes thereof, or any obligation whatsoever, outside of any legal relationship that might exist, with the exception of such defects in the quality of our materials that are a result of faulty production. The above information does not represent a reason why the purchaser and/or applicator and/or final user should determine that our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products do not meet their needs. Fakolith reserves the right to update the properties and specifications of the products for the purpose of improving our recommendations and adapting them to the current regulations. Any new edition of the present document, bearing a later date, will annul the validity of any previous version hereof.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has taken out a product liability insurance policy that provides international cover, except in the USA and Canada, of up to 3 million Euros.