

a Fakolith Group Company

dirección:
polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.:
teléfono / fax:
e-mail:
polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
(34) 977 454 000 / (34) 977 454 024

www

v /. fakolith.com



FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U.

10-02-2020

P. I. Baix Ebre 61-D 43500 Tortosa (Tarragona)

OBJETO.

El objeto del presente informe realizado en los laboratorios de Fakolith, es realizar un estudio comparativo sobre el efecto producido en el mortero **ELITE EXTREME**, por los aditivos **MULTILITE y FK 19 PLUS.**

METODOLOGÍA EMPLEADA

- 1. **PATRÓN**, mortero **ELITE EXTREME** con la dosificación habitual para su producción y un 17 % de agua de amasado.
- 2. **ELITE EXTREME**, amasado con la disolución resultante de 1:5 partes de **multilite** en agua. Se mantiene el mismo porcentaje de disolución de amasado del 17%.
- 3. **ELITE EXTREME**, amasado con la disolución resultante de 1:5 partes de **FK-19 Plus** en agua. Se mantiene el mismo porcentaje de disolución de amasado del 17%.

VALORES DE REFERENCIA

	Aire Ocluido	Densidad Aparente Fresco		RESIST.MECÁNICAS N/mm²	
REFERENCIA	%	(gr/cm3)	Consistencia mm	Compresión 7Días	Compresión 28Días
Mortero de REVESTIMIENTO TIPO GP CS III	17	1,8	175	2,4 25	5,7 30
HORMIGÓN HS 25	1	2,3	70		
La resistencia a flexotracción puede alcanzar en um mortero 1/3 de su				dato algo por debajo de	2,0 N/mm2
Para el hormigón está comunmente aceptado que una resistencia a co	empresión de 25 N/mm	2 equivale a una resistencia a flex	ión de 3,5 N/mm2		
El ensayo de conistencia del hormigón es mediante cono de Abrams,	70 mm equivalen a una	a consistencia blanda, lo que podr	ía ser "equivalente" a	un mortero.	
En hormigones, los valores de resistencia característica son alcanzad	os en muchos casos a	7 días, y por lo general siempre s	se supera la especific	ación con cierto margen	de confianza a 28 días.
Eli normigorios, los valores de resistentia característica son alcanzad	os en maenos casos a	r dido, y por lo general siempre s	o supera la especific	acion con cicito margen	do dominanza a zo

ENSAYOS REALIZADOS

Las determinaciones realizadas son de tipo físico-mecánico, y los aspectos relacionados con la reología del mortero, su trabajabilidad y resistencias mecánicas.

- Ensayo de consistencia.
- Determinación del contenido de aire ocluido (%).
- Determinación de la densidad en fresco del mortero.
- Resistencia mecánicas.

OBSERVACIONES									
Ensayo Patrón	Mortero mez	clado sólo co	n agua.						
Agua de amasado 1:5 MULTILITE	Modifica la re	ología, y se	vuelve más tixot	trópico, aumer	ta su densi	dad. Disminuc	ión del conter	nido de aire o	cluido.
Agua de amasado 1:5 FK 19 Plus	Modifica la re	ología, y se	vuelve mucho m	nás tixotrópico,	aumenta si	u densidad. Di	sminución de	el contenido de	e aire ocluido.

IMÁGENES DE ENSAYO





CONTENIDO DE AIRE OCLUIDO





CONSISTENCIA EN MESA DE SACUDIDAS







CONSISTENCIA Y DENSIDAD EN FRESCO (FK 19 PLUS)

CONCLUSIONES

Como mencionábamos anteriormente, los ensayos realizados de tipo físico-mecánico aportan datos relacionados con la reología del mortero, su trabajabilidad y resistencias mecánicas.

En este sentido decir que ambos aditivos modifican positivamente las propiedades del mortero, disminuyendo el contenido de aire ocluido y aumentando su densidad, lo cual se traduce fundamentalmente en un aumento de la tixotropía y mayores resistencias mecánicas.



Atentamente,

DEPARTAMENTO TÉCNICO - FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS (10-02-2020)

NOTA LEGAL: FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679, norma ISO 9001:2008. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.