



Sistema mortero elite de Alisado



La alternativa tecnológica y decorativa al microcemento en paredes y techos

Los tiempos cambian y si bien anteriormente la tendencia era decorar paredes con texturas como el gotelé, o pinturas texturizadas, ahora se tiende hacia lo liso.



Pero, ¿qué se suele hacer si se parte de una base rugosa y se quiere convertir en una superficie lisa además de decorativa y técnica a la vez? La respuesta más común suele ser, eliminar el gotelé o similares con la utilización de decapantes, o procesos de desbaste agresivos, o mediante emplastes y lijados previos, sobre todo en interiores, pero todo ello acarrea que en la mayoría de ocasiones suponen una barrera económica y un engorro que frenan la conversión a liso decorativo de muchos espacios interiores.

Entonces, ¿es necesario eliminar estas bases? Ahora ya no, gracias a la combinación en un nuevo Sistema el-lite de:

- **El mortero elite de Alisado de bajo espesor**
- **El concentrado poli-funcional FK-19 Plus**
- **El tinte universal Mixol**

Con este sistema se soluciona una necesidad muy demandada en el mercado actual, convirtiendo paramentos rugosos (también los lisos) en soportes lisos técnicos, de forma sencilla, consiguiendo acabados de **alta decoración equiparables al microcemento o micromortero** o estucos de alta calidad, pero **con un precio mucho menor**, y todo ello sin reducir prestaciones.

Para la renovación o creación de decoraciones de interiores convencionales, así como interiores técnicos como Spa's, baños, también en fachadas, siempre en paredes o techos.

Los principales componentes del sistema decorativo el-lite de alisado son:

Mortero elite de alisado: Variante fina de mortero elite, para obtener un excelente acabado liso de finura igual a la masilla fina, microcementos, estucos etc, en aplicaciones de muy bajo espesor. Ideal para alisar superficies irregulares en fachadas e interiores, sobre paramentos de gotelé o similar, sobre yesos, pinturas antiguas, tabiquería ligera, pladur o similar, etc pudiendo obtener acabados plancha, gracias a su fácil lijabilidad.

FK-19 Plus: aditivo pigmentable con **MIXOL**, que aporta al mortero de Alisado, mayor resistencia a la humedad, trabajabilidad, plasticidad, tixotropía, y posibilidad de ser pigmentado en masa.

MIXOL óxidos: la más amplia gama colores, el tinte universal concentrado más vendido en más de 40 países.

Acabados protectores poro abierto: ya sea con los hidrofugantes y repelentes de suciedad FK-3 Plus N, FK-7 NanoTane o FK-4 Extreme, y/o junto con los silicatos de litio, **multilitio**, de forma sencilla y sin disolventes se obtienen acabados naturales tecnológicos transpirables, todo ello sin formar capa ni piel superficial que se pueda deteriorar, como sucede con barnices, lacas, ceras etc.



Guía básica de aplicación

1. Preparación de la base

Resulta fundamental que cada soporte donde se pretenda aplicar el sistema mortero elite de Alisado esté en buenas condiciones; limpio, consistente, bien adherido, exento afecciones, sales, polvo o grasa, etc. Un soporte adecuado es aquel conformado habitualmente por un revoco uniforme de yeso o cemento, texturizado o liso, pintado o no, pero en buenas condiciones.

Queda totalmente desaconsejado el alisado de soportes fatigados sin previo saneamiento, ya que de nada sirve aplicar un nuevo recubrimiento sobre un soporte problemático. Si los soportes presentan cualquier tipo de desperfecto, falta de consistencia, falta de adherencia u oquedades, deben ser eliminados y/o reparados de forma adecuada previamente. *(Consultar con nuestro departamento Técnico)*

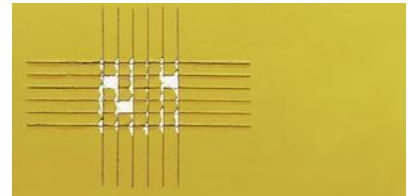
- **Rodillo de púas como detector de superficies problemáticas y promotor de adherencia.**



Siempre y cuando se vaya a intervenir sobre un revoco, recubierto o no, con pinturas antiguas, gotelé, texturizadas, etc, el primer proceso a realizar será micro-taladrarlo con **un rodillo de púas**, para detectar revocos y pinturas inconsistentes o en mal estado, así como para que los micro-poros generados ayuden a crear un puente de unión adecuado con la posterior imprimación.

El rodillo ayudará a detectar las partes inconsistentes que deberán ser eliminadas y reparadas.

Deberán además comprobarse los valores de adherencia de pinturas anteriores mediante corte por enrejado UNE EN ISO 2409:2007, siendo el valor 0 el recomendado para proceder con el sistema el-lite de alisado.



- **Imprimación de las bases con FK-16.**

Una vez eliminadas las partes en mal estado y partiendo de una base consistente se aplicará la imprimación especial FK-16, para crear un puente de unión adecuado, regularizar las absorciones, proceder a consolidar el soporte así como para fortalecer la adherencia de cualquier pintura antigua.

FK-16, como imprimación se aplicará en una disolución de 1:4 partes en agua y su rendimiento aproximado será de 15-20 m²/l. de concentrado, en una mano. Se puede aplicar con pulverizador, rodillo, brocha...etc. Se recomiendan aplicar dos manos con un intervalo aproximado de 2-3 horas, de manera cruzada para conseguir un tratamiento completo sobre la superficie a restaurar.

- **Casos de patologías de humedades, moho, etc.**

En estos casos y con anterioridad a la aplicación de FK-16, y una vez eliminadas y reparadas las superficies inconsistentes en mal estado, por lo general se procederá a la limpieza de la superficie con el limpiador especial **FK-12**, y tras su secado se aplicará la imprimación resistente a mohos **Disperlith Primer**, para luego ya seguir el proceso con **FK-16**, tal y como hemos detallado.

En cualquier caso recomendamos consulte a nuestro departamento técnico dichas situaciones, pues dependiendo del grado de humedad pudieran ser aconsejables otros tratamientos.

2. Preparación de la mezcla: MORTERO DE ALISADO + (FK-19 Plus + MIXOL + AGUA)

a) Pigmentar el aditivo FK-19 Plus con MIXOL

Referencia de intensidad de color: 187,5 gr de Mixol óxido / 1 l. de FK-19 equivale a la intensidad tonal aproximada de la carta Mixol donde indica en la carta un 4%.

b) Por cada litro de FK-19 pigmentado con MIXOL, añadir 4 litros de agua.

Con ello obtendremos la disolución agua de amasado aditivada y pigmentada para mezclar con el mortero alisado.

c) Mezclar la disolución resultante anterior con el mortero de Alisado en la proporción indicada en la siguiente tabla.



Para un saco de 15 Kg se necesitarán entre 7 y 9 litros de disolución (Agua+FK-19+Mixol).

	Preparación por cada saco de 15 Kg de mortero:
FK-19 Plus pigmentado con Mixol óxido	* Entre 1,88 l.-2,25 l./saco 15 Kg
agua	* Entre 5,62 l. – 6,75 l./saco de 15 Kg

Ejemplo de mezcla para un saco de 15 Kg de mortero de Alisado: En primer lugar verter entre 7 a 9 l.* de disolución en un capazo de dimensiones adecuadas. Seguidamente verter de forma lenta el mortero, al mismo tiempo se irá batiendo a bajas revoluciones con batidora eléctrica, evitando movimientos bruscos, sobre todo verticales, para evitar que la mezcla coja aire. La masa resultante deberá ser viscosa y homogénea, sin grumos.

	Consumos por m ² / mm de espesor:
FK-19 Plus pigmentado con Mixol	* Entre 0,1 l. – 0,12 l.
mortero el-lite de Alisado	0,8 Kg
agua	* Entre 0,30 l.- .0,36 l.

* **Nota:** Las variables indicadas anteriores tanto del aditivo FK-19 Plus + Mixol e incluso del agua, vienen dadas en función a las condiciones climáticas que se puedan dar en cada caso. Obviamente en condiciones de temperatura más elevadas se requerirá mayor proporción del componente líquido, mientras que en situaciones más frías la tendencia será a utilizar menor proporción del componente líquido. En cualquier caso se recomienda realizar una prueba preventiva para comprobar la relación de mezcla más adecuada para cada situación en particular.

3. Modo de aplicación sobre superficies texturizadas como por ejemplo “el gotelé”.

- **Acabado semi-mate:**

Tras la aplicación anterior de la imprimación especial FK-16 se dejarán transcurrir por lo menos entre 12-24 horas.

Tras lo cual se aplicará el mínimo espesor, suficiente para cubrir las gotas de gotelé (o similar.) Para esta primera extensión la viscosidad del material deberá ser alta.

Tras 4-6 horas de secado como mínimo, se procederá a aplicar una segunda mano de mortero de Alisado, ahora ya de un espesor mucho menor, de apenas 0,5 mm., para recubrir definitivamente cualquier cresta de gota y poder conseguir una perfecta planimetría y finura.



Tras 2 horas como mínimo de secado, se procederá a aplicar una tercera mano de acabado de mortero de Alisado elite. En este caso se trata de aplicar apenas unas micras de espesor con máxima presión. En estas extensiones finales la viscosidad del material ya será más baja, de tal manera que la aplicación resulta mucho más fácil.

Incluso dependiendo de cada caso se podrá presionar hasta quemar la pasta aplicada consiguiendo acabados similares a un estuco o microcemento. Con la llana el acabado ya puede ser definitivo.

Nota: Ocasionalmente, y siempre cada 2 horas como mínimo sobre todo cuando las gotas que conforman el gotelé fueran muy irregulares tendiendo a grandes, se deberá aplicar una 4ª o incluso 5ª mano de mortero de Alisado pero de escasísimo espesor y/o incluso se podrá “pulir” la superficie con lijas de 500 hasta 1000 o más para conseguir una planimetría óptima.

Cuando se trabaja con pigmentación en masa y en el supuesto que se pretendiesen obtener efectos o veteados suaves, simulando un estuco, en las primeras manos de aplicación del material se dejarán pequeñas protuberancias producidas por la propia llana que en las aplicaciones posteriores, ya mucho más finas, quedarían reflejadas en superficie.

- **Acabados brillantes y naturales con Multil-litio.**



Cuando el acabado deseado tenga que ser con brillo (pero sin capa de barniz o similar), tras el acabado con llana anterior, se procederá a aplicar una mano abundante del producto mineralizador consolidante **Multilitio** en su estado puro. El rendimiento puede oscilar entre 8-10 m²/l. Se puede aplicar con pulverizador, rodillo, brochas, etc., pero siempre evitando escorrentías o excesos innecesarios en superficie.

24 horas después de su aplicación, se procederá ahora sí de manera obligatoria al proceso de “pulido” con lijas de 500-1000-2000 o superior. Mediante estos procesos de pulido se puede alcanzar un tono de brillo alto, muy natural, incrementando además la dureza superficial y resistencia.

- **Protección final hidrófuga y óleo retardante: FK-3 Plus N, FK-7 NanoTane o FK-4 Extreme**

La hidrofugación y oleo-repelencia, sin formar capa superficial, es sin duda la protección más adecuada y duradera para las bases minerales en interiores y exteriores, ya que si bien contribuye eficazmente a rechazar la humedad, suciedad e inclemencias meteorológicas, penetra en la base sin crear capa, permitiendo la completa transpiración y difusión de vapor ($S_d=0,02$ m), y siendo fácilmente renovable, al contrario que ocurre con lacas o barnices.

Por ello finalmente se protegerán cada una de las superficies con el protector hidrófugo/óleo-retardante que más convenga: **FK-3 Plus N** (sin apenas alteración tonal) o **FK-7 NanoTane** (cuando se desea intensificar el tono) o **FK-4 Extreme** (sin alteración ninguna). Los 2 primeros se aplicarán en disolución 1:6 partes en agua. El tercero en su estado puro. El rendimiento aproximado de cada uno de ellos podrá oscilar entre los 30-80m²/l. de concentrado en función del valor de absorción de la base. Se podrá pulverizar, aunque siempre con la ayuda de un rodillo para evitar escorrientías y además conseguir extender al máximo la aplicación evitando que quede producto en superficie, de forma que penetre bien en los poros.



4. En superficies lisas; revocos finos, yeso pintado o no, tabiquería seca...



Todo el proceso de preparación como de acabados serán equiparables a los detallados con anterioridad.

La única diferencia en cuanto a la aplicación radica en el espesor inicial de la primera mano de aplicación.

Como hemos comentado para las superficies texturizadas esta será directamente proporcional al espesor de las gotas existentes o de la textura existente, en cambio en superficies lisas, el espesor resultante de toda la aplicación del sistema no superará el mm y medio de espesor (entre 1-1,5 mm.)

Esta guía se actualiza constantemente, debido a los nuevos desarrollos tecnológicos y al proceso de mejora continua que nos caracteriza. Consulte siempre en nuestra Web, la última versión que anulará la anterior: <http://www.fakolith.es/sistema.php?id=3>

DEPARTAMENTO TÉCNICO FCS
(190516)

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº100071679, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 5 millones de euros.