



**FAKOLITH**<sup>®</sup>  
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre  
parcela, 61 / D  
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain  
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024  
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

## Pintar depósitos de metal para alimentos, bebidas y agua potable, con pintura alimentaria epoxi certificada para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas.

### Descripción del problema

Pintar y/o reparar depósitos de metal, para que sean aptos para el contacto con alimentos, bebidas, agua potable utilizada en procesos de transformación alimentaria, en la industria agropecuaria, o agua para consumo humano y animal, es un tema muy serio que requiere de productos adecuados que cumplan los requisitos y ensayos que el Reglamento UE 10/2011 determina, tanto para el productor, como para cada producto apto para el contacto con alimentos. En cualquier caso el fabricante debe facilitar al cliente la detallada Declaración de conformidad, de prestaciones y marcado CE de cada producto.



Fakolith con Registro Sanitario ES-39.005259/T para la fabricación de materiales en contacto con alimentos, es periódicamente inspeccionada por la autoridad sanitaria, y dispone de pinturas, barnices y recubrimientos FoodGrade con toda la documentación y ensayos que avalan su aptitud para el contacto directo e indirecto, con soluciones testadas para todos los grupos de alimentos, líquidos o sólidos, para almacenamiento prolongado. Además, cuando hablamos de depósitos no debemos olvidar que en general hablamos de espacios confinados, por lo que la empresa de aplicación, aparte de preparar adecuadamente la base, deberá seguir los procedimientos específicos de EPIS y medidas de seguridad obligatorias. Gracias a las pinturas epoxi alimentarias de altas prestaciones **FK-45 FoodGrade** (epoxi 90% sólidos certificada EU), **FK-45 FoodGrade Hygienic** (epoxi-novolac 95% sólidos certificada EU) o **FK-100 FoodGrade** (100% sólidos certificada EU y FDA) disponemos de amplias opciones, que se complementan con el en ocasiones necesario **FAKOPUR FoodGrade** (Poliurteano 2 componentes). Todos los recubrimientos FoodGrade alimentarios de Fakolith están tratados con la Tecnología antimicrobiana alimentaria BioFilmStop Green, que contribuye a inhibir la anidación de bacterias, biofilm y virus causantes de toxiinfecciones alimentarias, incrementando así la seguridad alimentaria y sanitaria. Recomendamos consulte nuestra "[Guía de aplicación de epoxis de altos sólidos](#)" antes de iniciar un trabajo con estas pinturas. Sin tener en cuenta reparaciones mayores, el pintado o repintado de un depósito alimentario mineral, como mínimo y en general, tendría en cuenta las siguientes opciones básicas.

### Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

El tratamiento previo ideal para garantizar la máxima adherencia a la base de hierro-acero (consulte otros metales), es la completa eliminación de las capas de pintura existente mediante arenado SA 2.5 Rz>50, de esta forma llegamos a la base del metal limpio de óxido y con la rugosidad adecuada para procurar la mejor adherencia posible de la imprimación y/o pintura. Complementariamente puede usar decapación química (por ejemplo, con [macs Oxystrip](#)). Si esta preparación ideal de la base no es viable, y opta por el repintado, alternativamente deberá proceder el lijado de la pintura existente, comprobando la correcta adherencia de la pintura existente a la base con test decorte enrejado con Clase 0. Finalmente proceda a una limpieza general con [FK-111](#) y la eliminación de puntos de corrosión y óxido con [FK-9 Gel](#). Tras el secado de la base, se procederá al pintado con una de las siguientes pinturas de nuestra gama alimentaria FoodGrade:

## 1. IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA:

Es siempre necesaria para metales no arenados de acuerdo con las indicaciones de la ficha técnica, y para galvanizados o aluminio, en todos los casos.

· [FK-44 POX](#): Aplicación de 1-2 manos de la imprimación epoxi anticorrosiva al agua. Alternativamente use una imprimación epoxy anticorrosiva compatible, o pinte directamente si se trata de hierro debidamente arenado SA 2,5 Rz>50 según indicaciones de ficha técnica.

## 2. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Pintado final entre 2 a 4 manos con la pintura FoodGrade epoxi alimentaria o poliuretano de Fakolith, que más convenga en cada caso. En función de las condiciones de aplicación, ambientales y del entorno recomendamos diluir la gama epoxi hasta con un 10% con [FK-45 OEM Solvent](#), disolvente de grado alimentario, para en caso necesario procurar una mejor humectación, nivelación y extender el pot-life. Ver detalles de aplicación en su Ficha Técnica.

· **Opción A - [FAKOLITH FK-100 FOODGRADE](#)**: La mejor opción a nivel técnico, con la mejor resistencia físico química y la mejor protección anticorrosiva en su categoría. Única con doble certificación de contacto alimentario la EU y además la FDA. Además [FK-100 FoodGrade](#) como pintura epoxy bio-híbrida dispone de una exención para no ser considerada mercancía peligrosa para su transporte por carretera, marítimo o aéreo. Especialmente indicada cuando hay mayor riesgo de corrosión, es decir en alimentos no sólidos y bebidas.

· **Opción B - [FAKOLITH FK-45 FOODGRADE](#)**: El uso de esta pionera pintura epoxi alimentaria de altos sólidos y amplia gama de colores es aún otra opción a considerar.

· **Opción C - [FAKOLITH FK-45 FOODGRADE HYGIENIC](#)**: Dadas su excelente características se recomienda esta epoxy-novolac, tanto en general como en determinadas situaciones especiales, para depósitos >10.000 l.

· **Opción D - [FAKOPUR FOODGRADE](#)**: Pintura de poliuretano de 2 componentes, especialmente recomendado en situaciones exteriores o expuesto a la luz U.V.

## Proceso de aplicación

### 1.- [FK-44 POX \(Fórmula mejorada\)](#)

**RESUMEN DE PRODUCTO:** [FK-44 Pox](#) es una imprimación epoxi en base acuosa de 2 componentes, proporciona una excelente adherencia sobre gran diversidad de metales y aleaciones en general, añadiendo propiedades anticorrosivas misceláneas de fosfato de zinc y aluminio, cargas laminares y agentes anticorrosivos orgánicos. Es una imprimación low voc, de fácil aplicación, de bajo olor, de bajo espesor, secado muy rápido, capaz de empezar a secar incluso a bajas temperaturas.

**CAMPOS DE USO:** Imprimación recomendada para principalmente para superficies abiertas de hierro, acero, acero inoxidable, cobre, galvanizado y aluminio, en panel sándwich, estructuras metálicas, equipos, etc. También recomendada en reparaciones parciales de superficies abiertas, ya que puede aplicarse sobre restos de otras imprimaciones y pinturas compatibles, debidamente preparadas, bien adheridas a la base y en buen estado. Compatible y recomendada para superficies metálicas que puedan acabarse con pinturas y recubrimientos de

Fakolith de 1 y 2 componentes. De uso como imprimación inicial epoxi en base acuosa en sistema anticorrosivos basados en ISO 12944. También como imprimación reguladora y de adherencia es aplicable sobre bases minerales y otras superficies compatibles.

**COLOR DE SERIE:** Gris Claro RAL 7035- (Blanco, bajo pedido mínimo)

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airmix o Airless.

**RENDIMIENTO MEDIO:** Es variable, en función del espesor de capa recomendado, la textura y absorción de la superficie y método de aplicación, y su rendimiento medio puede oscilar entre los 6,25 y 12,5 m<sup>2</sup> por litro

- Para un espesor de 40 µm en seco - se consumen 80 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 12,5 m<sup>2</sup>/l.
- Para un espesor de 80 µm en seco - se consumen 160 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 6,25 m<sup>2</sup>/l.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

## 2.- OPCIÓN A - FK-100 FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria 100% sólidos, bio-híbrida, de 2 componentes, con doble certificación para el contacto directo con alimentos y bebidas, la europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR175.300. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor bio-basado, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias anticorrosivas y fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección, renovación y pintado de superficies en contacto directo, ocasional e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Blanco Perla RAL 1013, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible).

**APLICABLE** con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200 µm - se consumen 265 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 3,77 m<sup>2</sup>/Kg.

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300  $\mu\text{m}$  - se consumen 395  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,53  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350  $\mu\text{m}$  - se consumen 463  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,16  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400  $\mu\text{m}$  - se consumen 530  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,89  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500  $\mu\text{m}$  - se consumen 660  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,51  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700  $\mu\text{m}$  - se consumen 925  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,08  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

## 2.- OPCIÓN B - FK-45 FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-45 FoodGrade es un barniz o pintura alimentaria epoxi de 2 componentes, de muy alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos y depósitos y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto directo, indirecto y ocasional en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO PINTURA:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 302  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 3,31  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 300  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 453  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,21  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 350  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 528  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,90  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 400  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 604  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,66  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 500  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 755  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,32  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 700  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 1058  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 0,95  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

**RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.**

- Para un espesor de 50 µm en seco - se consumen 58 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 17,27 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 75 µm en seco - se consumen 87 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 11,49 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 100 µm en seco - se consumen 116 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 8,63 m<sup>2</sup>/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

## 2.- OPCIÓN C - FK-45 FoodGrade Hygienic

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-45 FoodGrade Hygienic es una pintura alimentaria de muy alto contenido en sólidos, con resina principal epoxi-novolac, de 2 componentes (alternativa al epoxi-BPA), con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade Hygienic se puede aplicar en interiores de silos y depósitos (>10.000 l.) y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto indirecto en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE CON** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade Hygienic

- Para un espesor de 200 µm en seco - se consumen 285 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 3,51 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 300 µm en seco - se consumen 427 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 2,34 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 350 µm en seco - se consumen 497 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 2,01 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 400 µm en seco - se consumen 568 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,76 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 500 µm en seco - se consumen 710 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,41 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 700 µm en seco - se consume 995 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,00 m<sup>2</sup>/Kg.

## 2.- OPCIÓN D - FAKOPUR FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FAKOPUR FOODGRADE es pintura alimentaria acrílica de poliuretano de 2 componentes

con isocianato alifático, base solvente y de alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo, indirecto y ocasional con alimentos, de acuerdo con el Reglamento EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, resistente a exteriores, acabado satinado, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, se aplica principalmente en situaciones exteriores de contacto directo, indirecto y ocasional, en silos y depósitos, balsas, piscinas de cultivo, tolvas, comederos, pavimentos, paredes, equipos y herramientas, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, acuicultura... o en interiores donde un poliuretano por sus propiedades resulte más conveniente que un epoxi. Especialmente de uso en industria alimentaria y sectores primarios de agricultura, ganadería y pesca. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante sobre hormigón, como acabado protector para metales en combinación con imprimaciones anticorrosivas compatibles. FAKOPUR FoodGrade tiene en general buena adherencia sobre diversas bases consistentes y rugosidad adecuada, hormigón, bases minerales, metales debidamente imprimados, madera, imprimaciones compatibles... Compatible con la mayoría de superficies consistentes: Resistencia a tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico), Superficies con la adecuada rugosidad  $R_z > 50$ , tanto en bases minerales, como metales debidamente arenados (SA 2,5) o imprimados, Paneles lacados y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado ISO 2409:2007- Clase 0-1.

**COLORES DE SERIE:** Blanco RAL 9003, Rojo RAL 3009, Gris RAL 7004, (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FAKOPUR FoodGrade.

- Para un espesor de 50  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 100 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 10 m<sup>2</sup>/l.
- Para un espesor de 100  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 200 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 5 m<sup>2</sup>/l.
- Para un espesor de 150  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 300 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 3,3 m<sup>2</sup>/l.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

#### **NOTA IMPORTANTE:**

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

#### **NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.