

Pinturas industriales

SOLUCIONES DE ALTO VALOR AÑADIDO

En los últimos años las pinturas industriales registran un crecimiento modesto pero sostenido y en todo caso superior al de las pinturas decorativas. Su reto consiste en desarrollar productos en base acuosa con prestaciones similares a las de los productos al disolvente



Eurotex

Gama de productos industriales, de **Blatem**

En el mercado industrial, **Pinturas Blatem** es sinónimo de calidad e innovación, por ello ha desarrollado productos innovadores con tecnología propia que cumplen con las normativas de calidad y son respetuosos con el medio ambiente. Se trata de productos sintéticos, epoxis, poliuretanos, clorocauchos, secado horno, nitrocelulósicos, productos hidrosolubles (al agua), *shop-primer*, pinturas anticorrosivas, pinturas metalizadas, sistema tintométrico industrial, etcétera.

Blatemclor suelos antideslizante: Pintura en medio disolvente de excelente calidad, formulada especialmente a base de resinas de clorocaucho y/o acrílicos para el pintado de terrazas con todo tipo de prestaciones. Antideslizante. De excelente secado. Adherencia. Resistencia a la alcalinidad y a los agentes atmosféricos. Buena cobertura. Rendimiento. Dureza. Resistencia a la abrasión. Disponible en varios colores.

Blatepox Suelos WD/3 Antideslizante: Pintura epoxi al agua de dos componentes para la protección de suelos de hormigón en interiores o como capa de acabado de acero. Antideslizante. Disponible en varios colores. Posee marcado CE. Gran resistencia a la abrasión y a la alcalinidad. Excelente adherencia. Permite la aplicación en locales subterráneos o poco ventilados. Visible el final de la mezcla.

Blatepox Suelos Antideslizantes: Pintura de dos componentes epoxi para el pintado de suelos sometidos a grandes resistencias mecánicas y/o químicas. Ofrece una extraordinaria resistencia a la abrasión, adherencia y

duración. Homologado según marcado CE. Se encuentra disponible en tres colores.

Acriblatem Suelos Antideslizantes: Esmalte de poliuretano alifático, con efecto antibacterias. Homologado según marcado CE. Buena resistencia a la abrasión. Dureza. Adherencia. Excelente conservación del brillo. No amarillante. Compatible con su sistema tintométrico



El mercado de las pinturas para la industria está dividido en dos sectores claramente diferenciados: el campo de la aplicación industrial de pinturas (automoción, protección de estructuras, etc...) y el de mantenimiento industrial (pequeñas reparaciones, protección de estructuras pequeñas...).

A medida que el consumidor se va haciendo más exigente obliga a que las empresas que utilizan pinturas industriales busquen *partners* de confianza que les puedan suministrar productos de alta calidad con un

servicio técnico especializado. El proceso de compra en B2B es más complejo que en B2C y nos encontramos ante un comprador con un perfil mucho más técnico, que sabe exactamente lo que precisa y es muy exigente. Por eso, el cambio de suministrador es un proceso lento y dificultoso.

Si la economía mejora, la pintura industrial utilizada para equipos o instalaciones industriales también mejora, y será un mercado creciente tanto en el corto como en el medio plazo.

Las principales oportunidades, en el sector de las pinturas industriales, se dan en el desarrollo de productos base acuosa ya que tradicionalmente ha sido un sector basado en productos al disolvente ya que ofrecen mayores prestaciones. El desarrollo de productos base agua todavía se debe de finalizar y afinar ya que si bien las tecnologías en base acuosa van ganando terreno, en las pinturas industriales aún existen una serie de prestaciones que, por el momento, sólo se consiguen con productos en base solvente (aunque ya empiezan a haber productos al agua en el mercado).

En este tema parece evidente que lo que para unos serán oportuni-

dades para otros representarán dificultades, en el sentido de que el comprador industrial precisa productos certificados, y acordes con las nuevas y cambiantes regulaciones que obligan a los fabricantes de pintura industrial a invertir constantemente en I+d+i.

La demanda del mercado se puede dividir en dos líneas. Por una parte, productos que ofrecen mayores propiedades, y una mayor durabilidad, para así obtener con un producto de coste similar una mayor protección. Y, por otra parte, se empiezan a demandar también productos al agua que tengan bajo contenido en COVs y bajo olor para facilitar la protección de los aplicadores y de los usuarios finales.

Desde otra perspectiva, el cliente industrial demanda soluciones de alto valor añadido tanto para el producto como para la preventa, venta y posventa para obtener respuesta a las necesidades en sus procesos productivos. A la vez que demanda certificaciones de productos en laboratorios independientes, así como técnicos de apoyo formados y especializados.

A medio y largo plazo, es previsible que el mercado de las pinturas industriales evolucione hacia productos de menor peligrosidad y prestaciones similares o incluso mejoradas. De hecho, se espera que esta evolución ocurra tanto para las pinturas al agua como para las de disolvente, empujada sobre todo por el constante aumento de la regulación en materia de peligrosidad de sustancias químicas.

Actualmente, el mercado se encuentra al alza, y eso supone una oportunidad para el fabricante de pinturas nacional. Siempre que esté en sintonía con las necesidades de la industria y sus productos resulten competitivos frente a las grandes marcas importadas, que aún representan una gran competencia.

Las principales mejoras observadas buscan ofrecer productos en base acuosa con propiedades más parecidas a las de los productos al disolvente.

Pinturas al servicio de la industria, de **Lepanto**

Lepantiox: Es una pintura para superficies de hierro que neutraliza el óxido y funciona como base para otros acabados.

Sistema tintométrico Lic System (Lepanto Industrial Coatings): Es un sistema tintométrico industrial para pinturas en base solvente. Un potente servicio para los trabajos de mantenimiento que requieran pequeñas cantidades de materiales diversos y de distintos colores y una gran agilidad de suministro. Productos disponibles: esmalte poliuretano 2C, esmalte epoxi 2C, esmalte industrial, imprimación antioxidante, pintura de poliuretano para suelos, pintura epoxi para suelos, pintura acrílica para suelos...

Pintura en spray: Nuevo servicio de envasado de pinturas en spray.

Un formato fácil de aplicar, cómodo y limpio que permite pintar o reparar

pequeñas superficies sin tener que desperdiciar la pintura. Es posible envasar todo tipo de pinturas monocomponentes en base disolvente pensando sobre todo en las pinturas para el mantenimiento industrial, imprimaciones, esmaltes y pinturas especiales para acometer trabajos de reparación, marcaje o señalización. Pero también se pueden preparar esmaltes sintéticos con los que renovar o restaurar muebles de madera o metálicos.

Conservación

industrial: La línea de productos para conservación industrial de **Lepanto** aporta soluciones para la protección y acabado de superficies metálicas para usos y entornos industriales. Dispone de una amplia gama de productos: imprimaciones y esmaltes industriales, sintéticos, esmaltes de poliuretano de dos componentes, imprimación epoxi, imprimación de poliuretano, pintura para suelos epoxi de dos componentes (al agua y al disolvente), pintura para suelos de un componente, esmaltes antioxidantes... Disponen también de todos los disolventes necesarios para la dilución y limpieza.



Innovación en pintura alimentaria, de **Fakolith**

Los nuevos hitos alcanzados por **Fakolith** en I+D de pinturas alimentarias para la industria se presentarán progresivamente durante el año 2018 consolidando su posición de pionero y especialista internacional. A la actual gama de pinturas alimentaria **FoodGrade**, que contaba ya con tres referencias aptas para el contacto directo e indirecto con todos los grupos de alimentos y bebidas (**Disperlith FoodGrade**, **FK-45 FoodGrade** y **FK-45 FG Hygienic**) se van a sumar al menos cinco referencias disruptivas.

En breve, se pondrá en el mercado la primera pintura alimentaria de poliuretano **Fakopur FoodGrade**, un *Top-Coat* de alto brillo y resistencia a la intemperie que complementa como acabado alternativo a la gama epoxi. Ahora bien, la gran novedad será la presentación de cuatro nuevas pinturas con doble certificación alimentaria, la FDA y EU, simultáneamente. Es decir, por una parte, estas nuevas pinturas alimentarias cumplirán todas las regulaciones europeas relacionadas con la EU 10/2011 de contacto directo e indirecto con alimentos, a la par que las normas americanas en dicha categoría, las FDA CFR 21 175.300. Esta doble certificación alimentaria internacional, que ha requerido fuertes inversiones, aportará un fuerte valor añadido al ser la primera firma en conseguirlo.

Esta nueva gama incluirá, además de serie, la tecnología antibacteriana **BioFilmStop**.

En primer lugar, se presentará un esmalte - pintura acrílico de múltiples aplicaciones **Dispersol FoodGrade** y también una versión barniz incoloro **Dispersol FoodGrade Varnish**. También se

presentará la novedosa pintura epoxi - miscelánea de un componente **MonoPox FoodGrade**, pensada inicialmente para ACS (agua caliente sanitaria) y de aplicación en interior de depósitos y tuberías de agua caliente y alimentos, pero que también será de aplicación en muchas otras posibles situaciones. Y, por último, una nueva versión de **FK-45**, la pintura epoxy alimentaria por excelencia. Se trata de **FK-45 FoodGrade Extreme**, que aparte de estar libre de Bisfenol A mejorará su curado a temperaturas inferiores a 10°C.

En definitiva, la compañía **Fakolith** sigue avanzando en el desarrollo de novedosas soluciones **FoodGrade** para el *packaging* alimentario, entre otras vertientes industriales, y ya trabaja en las novedades que presentará en pinturas alimentarias y sanitarias para el año 2019.

Más información en www.pinturaalimentaria.es.

